

AGEVOLAZIONI IMU ASSIMILAZIONE ALL'ABITAZIONE PRINCIPALE

DOCUMENTAZIONE DA PRESENTARE

In ottemperanza a quanto disposto dall'art. 11 del Regolamento Comunale per l'applicazione dell'Imposta Municipale Propria e dalla Deliberazione consigliare di approvazione delle aliquote IMU e detrazioni, **per poter beneficiare delle seguenti aliquote agevolate e dell'assimilazione all'abitazione principale per anziani o disabili che acquisiscono la residenza in istituti di ricovero o sanitari, deve essere presentata all'ufficio tributi la documentazione a fianco di ciascuna indicata, ENTRO E NON OLTRE LA DATA STABILITA PER IL VERSAMENTO A SALDO DELL'IMPOSTA, OVVERO ENTRO IL 16 DICEMBRE.**

Qualora non si siano verificate modificazioni dei dati ed elementi già dichiarati per gli anni precedenti ai fini IMU (o per gli anni precedenti ai fini ICI per i contratti di locazione agevolati) cui consegua un diverso ammontare dell'imposta dovuta, non occorre presentare alcuna dichiarazione / documentazione.

TIPOLOGIA IMPONIBILE	ALIQUOTA 2015	DOCUMENTAZIONE DA PRESENTARE
ABITAZIONI LOCATE CON CONTRATTO AGEVOLATO: unità immobiliari, e relative pertinenze ammesse per legge per l'abitazione principale, interamente locate alle condizioni definite dall'Accordo territoriale locale sui contratti di affitto agevolati, tra le organizzazioni della proprietà edilizia e quelle dei conduttori, DEPOSITATO PRESSO IL COMUNE DI PINEROLO IN DATA 28/06/2007.	0,57 %	Dichiarazione sostitutiva ai sensi del D.P.R. 445/2000 <u>DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA CONTRATTI AGEVOLATI</u> o, in alternativa <u>Copia del contratto di locazione registrato MODULO CONSEGNA DOCUMENTAZIONE</u>
ABITAZIONI LOCATE CON CONTRATTO AGEVOLATO: unità immobiliari, e relative pertinenze ammesse per legge per l'abitazione principale, interamente locate alle condizioni definite dall'Accordo territoriale locale sui contratti di affitto agevolati, tra le organizzazioni della proprietà edilizia e quelle dei conduttori, DEPOSITATO PRESSO IL COMUNE DI PINEROLO IN DATA 30/03/2015.	0,48%	Dichiarazione sostitutiva ai sensi del D.P.R. 445/2000 <u>DICHIARAZIONE CONTRATTI AGEVOLATI NUOVO ACCORDO TERRITORIALE 30.03.15,</u> attestante la certificazione del contratto di locazione da parte di un'associazione della proprietà e di un'associazione sindacale degli inquilini firmatarie del nuovo accordo territoriale locale (della quale va allegata copia)

<p>ABITAZIONI CONCESSE IN USO GRATUITO A PARENTI DI PRIMO GRADO: unità immobiliari, e relative pertinenze ammesse per legge per l'abitazione principale, concesse in uso gratuito a parenti di primo grado che la occupano a titolo di abitazione principale. Si precisa che eccezione va fatta per il CONIUGE SUPERSITE al quale, ai sensi dell'art. 540 del Codice Civile, "è riservato il diritto di abitazione sulla casa familiare se di proprietà del defunto o comuni".</p>	<p>7,6 ‰</p>	<p>Dichiarazione sostitutiva di notorietà ai sensi D.P.R. 445/2000. <u>DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA COMODATO D'USO GRATUITO</u> o, in alternativa Copia del contratto di comodato d'uso gratuito regolarmente registrato (<u>MODULO CONSEGNA DOCUMENTAZIONE</u>)</p>
<p>ASSIMILAZIONE ALL'ABITAZIONE PRINCIPALE DELLA RESIDENZA IN ISTITUTI DI RICOVERO O SANITARI: unità immobiliare, e relative pertinenze ammesse per legge, posseduti da anziani o disabili che acquisiscono la residenza in istituti di ricovero o sanitari a seguito di ricovero permanente, a condizione che l'immobile non risulti locato.</p>	<p>6 ‰ per i soli immobili classificati in categoria catastale A/1,A/8,A/9</p> <p>NON SOGGETTI ALL'IMU Tutte le altre categorie abitative</p>	<p>Dichiarazione sostitutiva di notorietà ai sensi D.P.R. 445/2000 attestante i requisiti richiesti. <u>DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA ANZIANI CASA DI RIPOSO</u></p>

CITTADINI ITALIANI RESIDENTI ALL'ESTERO ED ISCRITTI ALL'AIRE, GIA' PENSIONATI

Ai fini dell'equiparazione ad abitazione principale di una ed una sola unità immobiliare posseduta dai cittadini italiani non residenti nel territorio dello stato ed iscritti all'anagrafe degli italiani residenti all'estero (AIRE), già pensionati nei rispettivi paesi di residenza, è necessario presentare, ENTRO IL 30 GIUGNO DELL'ANNO SUCCESSIVO, dichiarazione sostitutiva ai sensi del D.P.R. 445/2000 utilizzando il modulo appositamente predisposto dall'ufficio tributi. [DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA AIRE](#)