



PRESCRIZIONI

NOTE

- Tutte le quote, parametriche ed altimetrie, devono essere verificate in cantiere con la D.L.
- Chiedere con attenzione le misure di ogni
- Posizionare la prima di punti di sostegno delle scale in corrispondenza della muratura da
- Le scale devono essere dotate con gli lucchi regolabili a 15°

L'IMPRESA È TENUTA AD AVVERTIRE LA DIREZIONE LAVORI DEL C.A. ALMENO 24 GIORNI ENTRO LA DATA DI PARTENZA DEI LAVORI, CON LA COMPILAZIONE DEL DOCUMENTO CONOSCENZA E SOTTOSCRITTO ALLA PREVENTIVA APPROVAZIONE DELLA DIREZIONE LAVORI. I RISULTATI DELLE VERIFICHE DI CALCESTRUZZO E TIPO DI ACCIAIO DEVONO ESSERE RISPETTATI CLASSI DEL CALCESTRUZZO E TIPO DI ACCIAIO. I DATI DI VERIFICA DEVONO ESSERE RISPETTATI PER I PRELIEVI DEI CILINDRI PER LE PROVE. LE AREE DI INTERESSE DEVONO ESSERE IDENTIFICATE CON I SOTTOTITOLI E LE AZIONI SULLA PLANTA. LE AZIONI DEVONO ESSERE RISPETTATE PER LA VERIFICA. LE VERIFICHE DEVONO ESSERE CERTIFICATE DA CONSERVARE ALLA DIREZIONE LAVORI ASSIEME AI PROVA.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

Calcestruzzo non strutturale (magrop): Rca=15 MPa - C17/15

Calcestruzzo fessurazioni: Rca=30 MPa - C25/30 - Classe di esposizione XC2 - rapporto acqua/cemento= 0,50 - quantario minimo almeno 200 kg/m³

Classificazione per struttura in elevazione: Rca=30 MPa - C25/30 - Classe di esposizione almeno 300 kg/m³ - classe di consistenza S4 - Coefficiente di-3

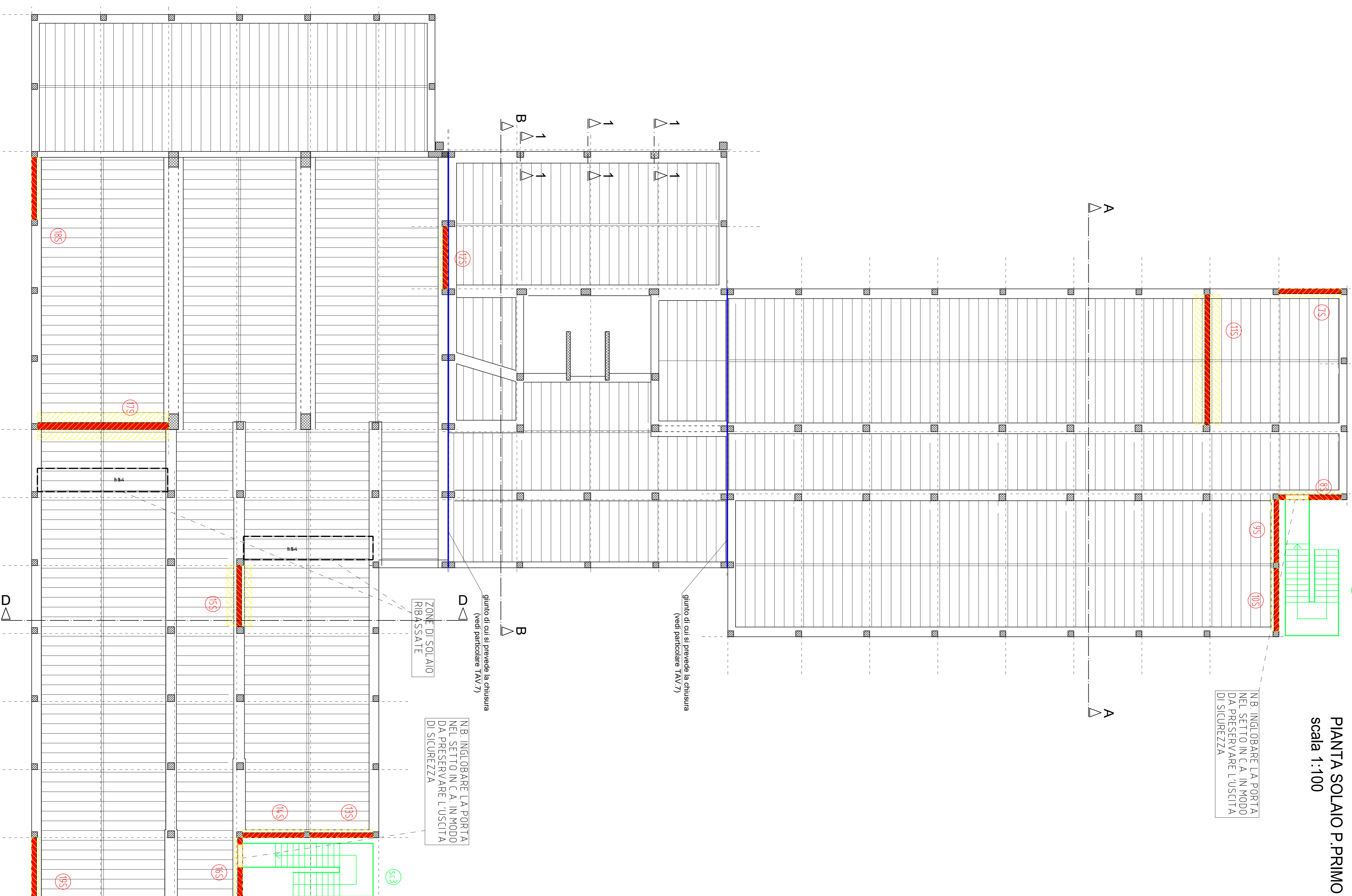
magrop=22mm
Omni= magrop=20mm

Significatura del calcestruzzo: Biligato con acqua mineralizzata la superficie del calcestruzzo appena accesa per almeno 3 giorni (contemperazione) e di almeno 14 giorni (contemperazione). Le superfici dei manufatti dovranno essere sigillate con sigillante polimerico sulla superficie della struttura essicata. Tutti i ferri devono essere ancorati mediante: BAg50C - 14x40/150 MPa

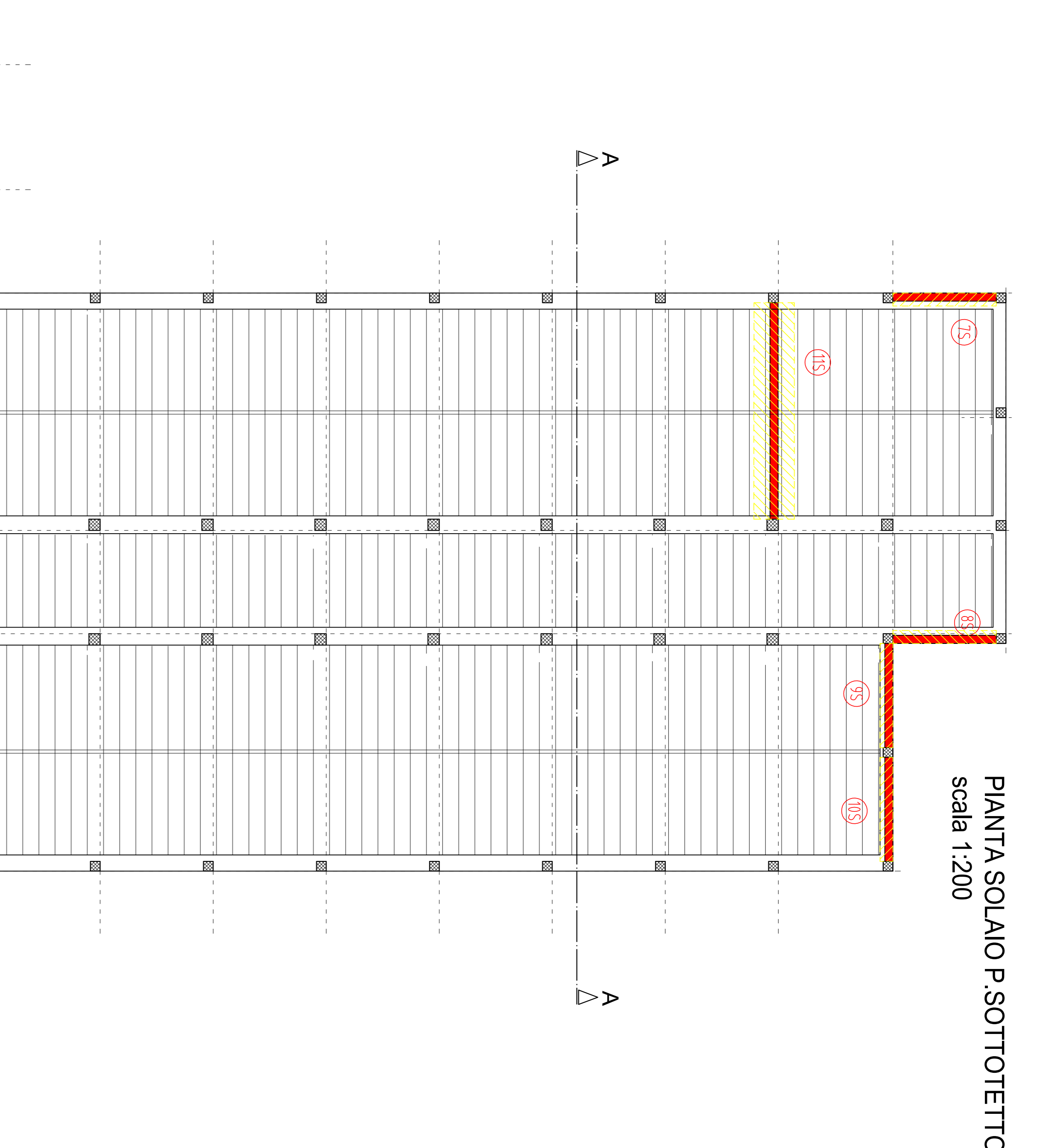
Acciaio per armature:
- sovrapposizione di almeno 50 diametri;
- fessure a 30° da 10 diametri, salvo diversa indicazione;
I ferri contorni devono avere una sovrapposizione minima di:
- 500 cm per Ø12; - 1.50 cm per Ø10

Acciaio da carpenteria: S235, UNI EN 10253; A36, AISI 304; A420, MPa - E-210000 MPa - G-070/68 MPa - m=0-15 - sfilato-0,00012 C-1 - GI elementi metallici saranno assambrati mediante innesti di GI UNI EN ISO 9845-1/2007 per quanto riguarda le viti e UNI EN ISO 20898-2/1994 per quanto concerne i dadi - Saldare a caldo 512 - Incolte le saldature secondo UNI C 50 secondo UNI 7545 Tempio e rimando HNC 32-40

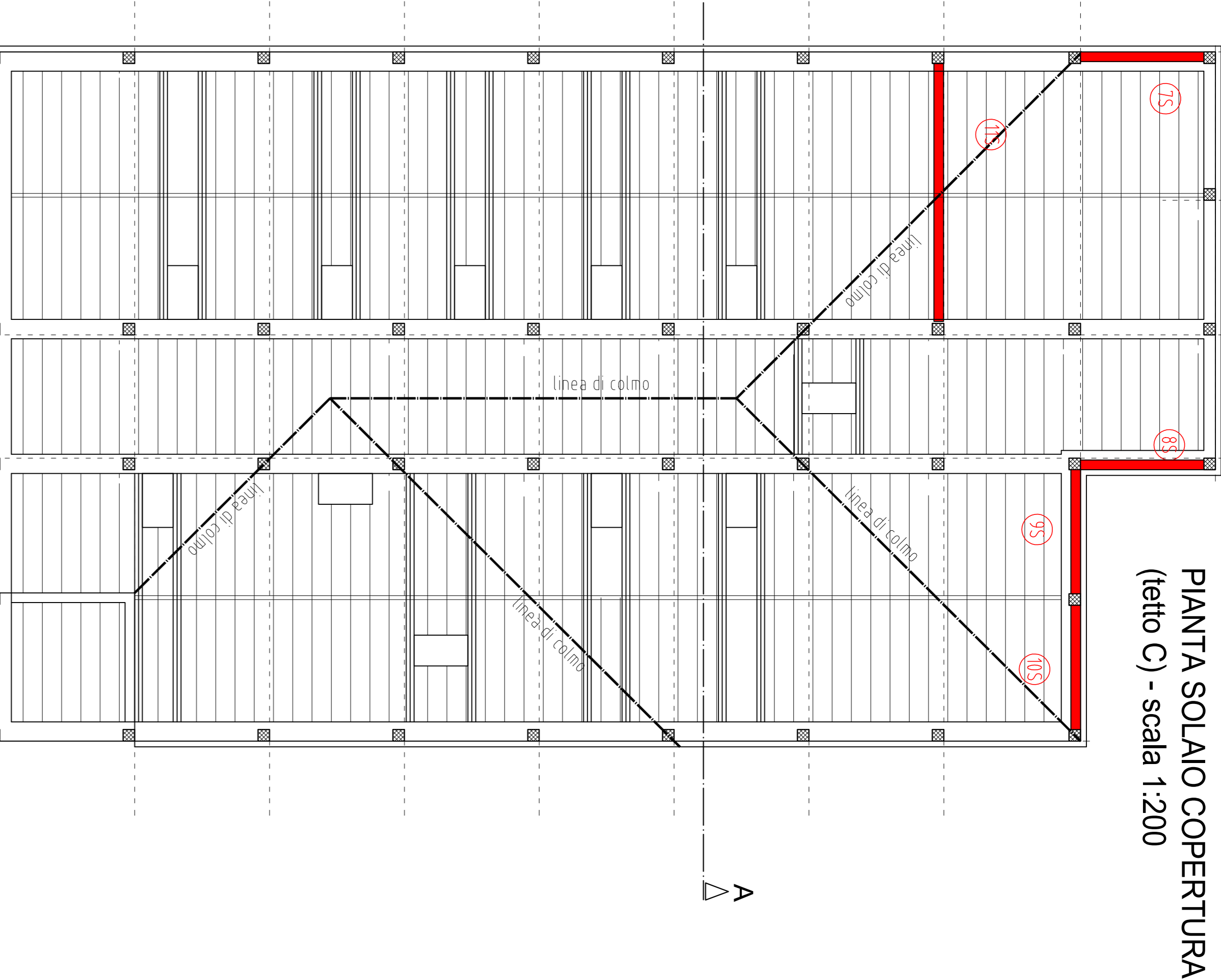
PIANTA SOLAIO P.PRIMO
scala 1:100



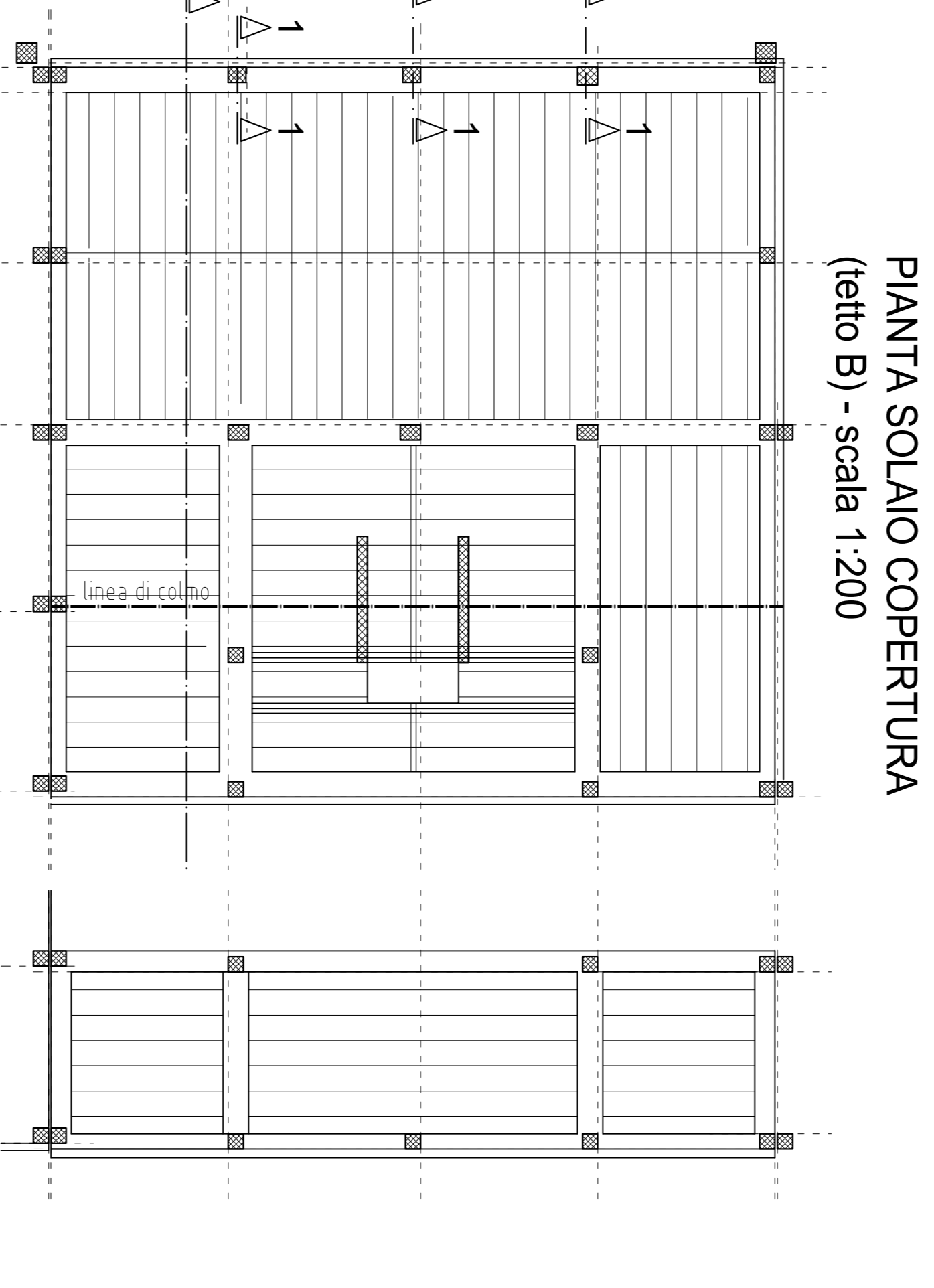
PIANTA SOLAIO P.SOTTOTETTO
scala 1:200



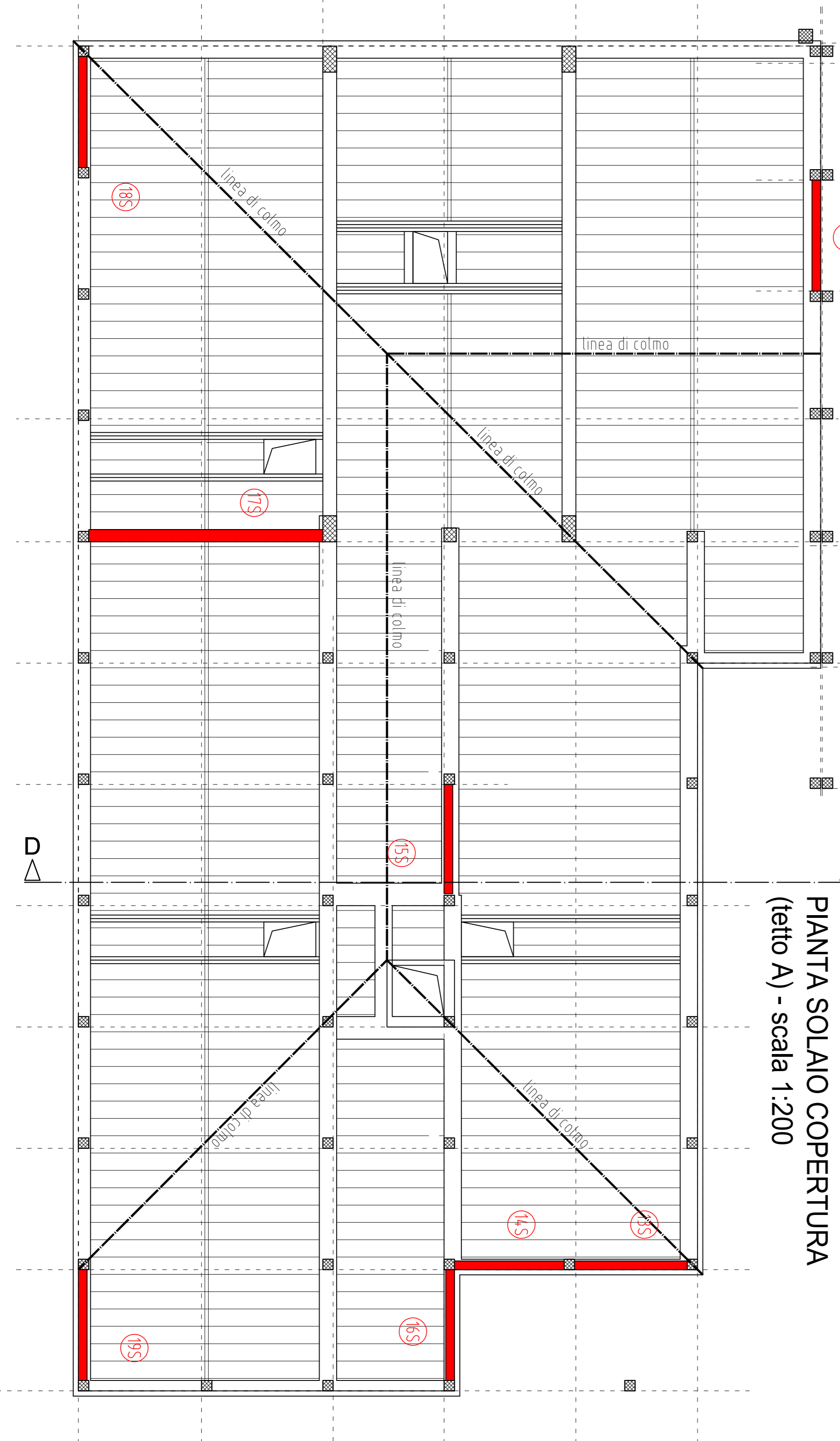
PIANTA SOLAIO COPERTURA
(tetto C) - scala 1:200



PIANTA SOLAIO COPERTURA
(tetto B) - scala 1:200



PIANTA SOLAIO COPERTURA
(tetto A) - scala 1:200



LEGENDA

- nuovi soffi in c.a.
- pilastri in c.a.p. (chiusura portali) esistenti oggetto di rinforzo
- grinto di cui si prevede la chiusura con pastre metalliche
- manufatti in c.a. (chiusura portali) esistenti oggetto di rinforzo
- manufatti in c.a. (chiusura portali) esistenti oggetto di rinforzo
- manufatti in c.a. (chiusura portali) esistenti oggetto di rinforzo
- grinto di cui si prevede la chiusura con pastre metalliche
- manufatti in c.a. (chiusura portali) esistenti oggetto di rinforzo
- manufatti in c.a. (chiusura portali) esistenti oggetto di rinforzo